

Tarım ve Köyleri Bakanlığından

BİTKİ SAĞLIğI ÖNLEMLERİNE YÖNELİK AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİNİN İŞARETLENMESİ HAKKINDA YÖNETMELİK (TASLAK) BİRİNCİ BÖLÜM

Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar

Amaç

MADDE 1- (1) Bu Yönetmeliğin amacı, Türkiye'nin de taraf olduğu FAO tarafından Haziran 2002'de yayımlanan Uluslararası Ticarete Ahşap Ambalaj Malzemesini Düzenleyici Normlar'la ilgili olarak, ahşap ambalaj malzemeleri ile zararlı organizmaların ülkemizden yurtdışına ve yurtdışından ülkemize girişini, taşınmasını ve yayılmasını önlemek için oluşturulacak yapının usul ve esaslarını belirlemektir.

Kapsam

MADDE 2- (1) Bu Yönetmelik, nakliye esnasında kullanılan malzeme ve tedbirler de dahil olmak üzere ağaçların ham ahşabından yapılmış ambalaj malzemeleri ile taşınan karantina zararlılarının ülkeye girmesi ve yayılması riskini azaltmaya yönelik olarak uluslar arası ticaret faaliyetlerinde kullanılmak üzere, bitki sağlığı tedbirleri ve ambalaj malzemelerinin işaretlenmesi standardının oluşturulması amacıyla, palet, sandık, kutu, kablo makarası, ambalaj yardımcı malzemesi ve benzeri maddeleri imal eden, tamir eden veya kullanan işletme veya firmalara işaret kullanma izni verilmesi ile ilgili hususları kapsar.

Dayanak

MADDE 3- (1) Bu Yönetmelik, 15/5/1957 tarihli ve 6968 sayılı Zirai Mücadele ve Zirai Karantina Kanununa dayanılarak hazırlanmıştır.

Tanımlar

MADDE 4- (1) Bu Yönetmelikte geçen;

- a) Ahşap: Kabuklu ya da kabuksuz olmak üzere, yuvarlak ahşap, biçilmiş ahşap, ahşap yonga, talaş veya ambalaj yardımcı maddesini,
- b) Ahşap ambalaj malzemesi: Ambalaj destek malzemesi de dahil olmak üzere bir malın desteklenmesi, korunması ya da taşınmasında kullanılan kağıt ürünleri hariç ahşap veya ahşap ürünlerini,
- c) Ambalaj yardımcı malzemesi: Bir malı emniyete almak veya ona destek sağlamak amacı ile kullanılan ancak mal ile her hangi bir bağlantısı olmayan ahşap ambalaj malzemesini,
- ç) Bakanlık: Tarım ve Köyleri Bakanlığını,
- d) DB: Ahşap etrafından kabuğun tamamen soyulmasını,
- e) Denetim elemanı: Ahşap ambalaj malzemesini kontrol eden inspektör veya Bakanlıkça kontrol etmeye yetkilendirilmiş Ziraat Mühendislerini,
- f) Fırında kurutma (KD) : Ahşap ambalaj malzemesinin kapalı bir oda içinde, kuru madde üzerinden nem içeriğinin % 20 'nin altına düşürülecek şekilde ısı ve nem kontrolü kullanılarak kurutulduğu işlemi,
- g) Genel Müdürlük: Koruma ve Kontrol Genel Müdürlüđünü,
- ğ) Ham ahşap: Her hangi bir işleme ya da muameleye tabi tutulmamış işlenmemiş ahşabı,
- h) HT : Ahşap ambalaj malzemelerinin, asgari 30 dakika süre ile 56⁰ C'lik asgari bir ahşap özü ısısı elde etmek üzere, belli bir süre ve sıcaklığa uygun olarak ısıtılmasını,
- ı) Isıl İşlem Operatörü: Belli bir eğitimden geçmiş ve ısıl işlem yapmak üzere Bakanlıkça yetkilendirilmiş ruhsatlı ısıl işlem firmalarında görevli Ziraat Mühendisi veya Teknikeri ile Orman ve Orman Endüstri Mühendisi veya Teknikeri,
- i) IPPC: Uluslararası Bitki Koruma Anlaşmasını,
- j) ISPM: Bitki sağlığı önlemleri için uluslar arası standartları,
- k) İl Müdürlüğü: İl Tarım müdürlüklerini,
- l) İşaret: Düzenlemeye tabi eşya üzerine bunun bitki sağlığı durumunu doğrulamak üzere konulmuş ve uluslararası düzeyde tanınmış resmi bir mühür veya işareti,
- m) İşlenmiş ahşap malzeme: Yapışkan, ısı ya da basınç veya bunların herhangi bir terkiibi kullanılarak imal edilmiş ahşap ürünleri,
- n) Kabuksuz ahşap: Damar dokusu hariç, tüm kabuk, budak etrafındaki içe doğru büyümüş kabuk ve yıllık büyümenin oluşturduğu kabuk kovuklarının çıkarılmış olduğu ahşabı,
- o) Karantinaya tabi organizmalar: Yarattığı tehlike açısından bir bölge için ekonomik öneme sahip, ancak henüz burada mevcut olmayan veya mevcut olup ülke geneline yayılmamış zararlı organizmaları,
- ö) Kimyasal basınç: Resmi olarak kabul edilmiş teknik şartnameye göre basınç işlemi uygulanarak ağacın kimyasal bir koruyucu madde ile terbiye edilmesini,
- p) Mal: Ticaret veya başka bir amaçla bir yerden diğer yere nakledilen her türlü eşyayı,
- r) Müdürlük: Zirai Karantina Müdürlüđünü,
- s) NPPÖ: Ulusal Bitki Koruma Örgütünü,
- ş) Parti: Bir ülkeden diğerine nakledilen bir fatura kapsamında belirtilen eşyanın tamamı,
- t) Resmi Kuruluş: Bir ulusal bitki koruma örgütü tarafından tespit edilmiş, kurulmuş, yetkilendirilmiş kuruluşu,
- u) Sertifika: Bitki sağlığı mevzuatı kapsamına giren herhangi bir sevke ilişkin bitki sağlığı durumunu doğrulayan resmi belgeyi,
- ü) Zararlı organizma: Ahşaptaki veya ahşabın elde edildiği ağaçtaki canlı organizmalar; böcek, fungus, bakteri, virüs ve diğer patojenleri, ifade eder.

İKİNCİ BÖLÜM

Yönetmeliğe Tabi Malzemeler

Yönetmeliğe tabi ahşap ambalaj malzemeleri

MADDE 5- (1) Bu Yönetmelik, dikili ağaçlar için tehdit oluşturan zararlıların yayılması için ideal bir ortam olarak işlev görebilecek iğne yapraklı ve iğne yapraklı olmayan ağaçlardan elde edilmiş olan ham ahşap ambalaj malzemelerine ve ham ahşap ürünlerine yöneliktir. Bunlar; palet, ambalaj destek malzemesi ve yardımcı malzemeleri, sandık, makara,

paketleme blokları, yüklem tahtaları, palet kolları ve kızaklar gibi ham ahşap ambalaj malzemelerini kapsar. Ahşap ambalaj malzemeleri, çoğunlukla tekrar kullanılır ya da bunlardan yeniden imalatta yararlanılır. Bu bağlamda, ithal edilen bir parti ile birlikte alınmış olan ambalajlar, karantina koşulları korunmak kaydıyla ihraç edilecek başka bir partide kullanılabilir. Ancak, ısı işlemi uygulamasından geçmiş ve logosu bulunan ahşap ambalaj malzemesi, herhangi bir nedenle parça ekleme veya tamiri gerektiğinde yeniden ısı işlemi tabi tutulur.

Yönetmeliğe tabi olmayan ahşap ambalaj malzemeleri

MADDE 6- (1) Kontrplak, yonga levha, yönlü örgü levha ya da kaplama tahta gibi yapışkan, ısı ve basınç veya bunlardan meydana gelen her hangi bir terkip kullanılarak imal edilmiş olan ve tamamı ile ahşap bazı ürünlerden meydana gelen ahşap ambalaj malzemeleri bu yönetmeliğin kapsamı dışındadır.

(2) 6 mm ve 6 mm' den daha az kalınlıktaki ham ahşap ambalaj malzemeleri bu yönetmeliğin kapsamı dışındadır.

(3) Ahşap ambalaj malzemesi imali amacıyla olsa dahi ithal edilmek istenen tomruk, kereste ve odunlarda 6/7/2003 tarih ve 25160 sayılı resmi gazetede yayımlanan Zirai Karantina Yönetmeliği ve 23/1/2007 tarih ve 26412 sayılı Resmi Gazetede sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Zirai Karantina Yönetmeliğinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik'in ilgili hükümleri uygulanır.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

Onaylanmış Tedbirler

Ahşap ambalaj malzemelerine ilişkin onaylanmış tedbirler ve işaret kullanımı

MADDE 7- (1) Nakliyede kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile taşınan zararlı risklerini azaltmada, zararlılara karşı oldukça etkili olan her hangi bir muamele, süreç, işlem ya da bunların her hangi bir terkinin etkin olarak kabul edildiği tedbirlerdir. Ahşap ambalaj malzemeler ile ilgili onaylanmış tedbirler Ek-1'de bildirilmiştir.

(2) Onaylanmış tedbirlerle ilgili işaret kullanımı aşağıda belirtilmiştir.

a) HT işaretinin kullanımı: Ahşap ambalaj malzemelerinin, en az 30 dakika süre ile 56 °C'lik asgari bir ahşap özü ısısı elde etmek üzere, belli bir süre ve sıcaklığa uygun olarak ısıtılmasıdır.

b) HT-DB işaretinin kullanımı: Isıl işlemi ile birlikte kabuğu soyulmuş ahşap ambalaj malzemesinin işlemden geçirilmesidir. DB işaretinin kullanımı için ahşabın damar dokusu hariç, tüm kabuk, budak etrafındaki içe doğru büyümüş kabuk ve yıllık büyümenin oluşturduğu kabuk kovukları çıkartılır. Ahşap ambalaj sektöründe faaliyet gösteren gerçek ve tüzel kişiler, ambalajda kullanılacak keresteler üzerindeki kabuk parçalarının atılması ya da kabuğun soyulması için tüm önlemleri alır. Bu yetkinin kullanılması için Ek-5'deki taahhütname kişi veya firmalarca onaylanır.

c) HT-KD işaretinin kullanımı: Ahşap ambalaj malzemesinin ısı işlemi ile birlikte fırında kurutma işleminden geçirilmesidir. İşaretin kullanımı için ısı işleminin yanında, ahşap ambalaj malzemesinin maksimum nem içeriğinin % 20'nin altında olmasıdır. HT- KD işareti ile gösterilir.

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM

İthalat Düzenlemeleri

Yurt dışından ithal edilen ürünlerde kullanılan ahşap ambalaj malzemelerinde aranan şartlar

MADDE 8- (1) İthal edilecek mallar beraberinde bulunan palet, ambalaj destek malzemesi, sandık, makara, paketleme blokları, yüklem tahtaları, palet kolları ve kızaklar gibi işlenmemiş 6 milimetreden daha kalın ahşap ambalaj malzemeleri ve ham ahşap ürünleri kontrole tabidir.

(2) Şarap ve viski fiçileri ile 6 ncı Madde (2) inci fıkra kapsamındaki ham ahşap ambalaj malzemeleri ithalat kontrollerine tabi tutulmaz.

Kontrole tabi tutulan ahşap ambalaj malzemesinde aranan şartlar

MADDE 9- (1) Kontrole tabi tutulan ahşap ambalaj malzemesinde aşağıdaki şartlar aranır.

a) Ahşap ambalaj malzemeleri Ek-1 deki ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili onaylı tedbirlere göre onaylanmış yöntemlerden olan ısı işleminden HT veya MB methyl bromür fumigasyonundan geçirilmiş olması,

b) Ahşap ambalaj malzemelerinin Ek-2 deki onaylı tedbirlere ilişkin işaretlemeye göre işaretlenmiş olması gerekir.

(2) Bu koşulları taşımayan ahşap ambalaj malzemeleri mahrecine iade veya imha edilir. İmha esnasında meydana gelecek masraflar ilgili taraflarca karşılanır.

(3) Yurtdışından ithal edilen mallar beraberinde gelen ve ISPM-15 standardı kapsamındaki ahşap ambalaj malzemeleri ISPM-15 logosunu taşımak zorundadır.

(4) Ahşap ambalaj malzemesi için bitki sağlık sertifikası veya başka bir belge aranmaz. Ancak ahşap ambalaj malzemelerinin herhangi bir ürünü destekleme ya da taşıma amacıyla olmayıp, ana ürün olarak ithali söz konusu olduğunda Bitki Sağlık Sertifikası aranır ve yürürlükteki Zirai Karantina Yönetmeliği şartları uygulanır.

Denetim Koşulları

MADDE 10- (1) İnspektörler ahşap ambalaj malzemesi içerisinde veya üzerinde ithal edilmek istenen mallar beraberinde gelen ve bu yönetmelik kapsamına giren ahşap ambalaj malzemelerini, ülkeye girişte gümrüklü sahada kontrol eder. Gümrüklü sahaya gelen eşya ile birlikte bulunan ve ISPM- 15 standardı kapsamında denetime tabi ahşap ambalaj malzemelerinin denetimi için, Gümrük Müdürlüğüne İl Müdürlüğüne veya Müdürlüğe bilgi verilir. Gümrük Müdürlüğü ve ilgili Müdürlük tarafından oluşturulacak program dahilinde, yurt dışından ülkemize ithal edilen her türlü mallar beraberinde gelen ve bu yönetmelik kapsamındaki ahşap ambalaj malzemesinin kontrolü 9 uncu madde hükümlerine göre inspektörlerce yapılır.

Transit düzenlemeleri

MADDE 11- (1) Transit geçen mallar beraberinde bulunan ahşap ambalaj malzemelerinin 9 uncu maddedeki şartlara uygun olması gerekir. Bu şartlara uymayan transit mallar beraberindeki ahşap ambalaj malzemelerinin, ancak 9 uncu maddedeki şartlar yerine getirildiği takdirde geçmesine izin verilir.

BEŞİNCİ BÖLÜM

Isıl işlem ruhsat başvurusu, ısı işlem operatörü seçimi

Isıl işlem ruhsat başvurusu

MADDE 12-(1) Bünyelerinde ısı işleminden ve fırında kurutma işleminden sorumlu bir ısı işlem operatörü istihdam eden ahşap ambalaj malzemesi imalatçıları, kullanıcıları ve bu sektörde faaliyet gösteren diğer ilgili taraflar, ahşap Ambalaj Malzemesi İşaretleme İzin Belgesi almak için Genel Müdürlüğe başvururlar. İnceleme ve değerlendirme sonucunda yönetmelik şartlarını yerine getiren kişi veya kuruluşlara, yetkili komisyonca Ek-6'daki Ahşap Ambalaj Malzemeleri İşaretleme İzin Belgesi düzenlenir. Bu belge sahipleri, ürünlerini tanımlayan ve her ürünün Türkiye menşeli olduğunu ve bitki sağlığı ile ilgili özel şartları taşıdığı gösteren standart bir kod numarası kullanma iznine sahip olurlar.

(2)Ahşap Ambalaj Malzemeleri İşaretleme İzin Belgesi almak isteyen gerçek veya tüzel kişiler, aşağıdaki belgelerin asılları veya belgeyi veren kurum onaylı ya da noter onaylı suretleri ile birlikte Genel Müdürlüğe başvuruda bulunurlar.

- Başvuru dilekçesi,
- İşyeri açma ve çalışma ruhsatı,
- Isıl işlem ve/veya kurutma fırını işlenmiş olarak hazırlanacak kapasite raporu,
- Ticaret sicil kayıt örneği,
- Isıl İşlem Operatör Belgesi ve iş sözleşmesi veya maaş bordrosu.

Isıl işlem operatörü seçimi

MADDE 13 (1) Isıl işlem operatörü, Ahşap Ambalaj Malzemeleri İşaretleme İzin Belgesi sahibi olacak gerçek veya tüzel kuruluşlardaki ısı işleminden ve fırında kurutma işleminden sorumludur. Isıl işlem operatörü öncelikle yapılacak ısı işlemin ve fırında kurutma işleminin yönetmelik doğrultusunda tekniğine uygun olarak yapılmasından, ısı işlemli ve fırında kurutulmuş ahşap ambalaj malzemesinin uygun karantina şartlarında muhafazasından ve ahşap ambalaj malzemesinin kullanılacağı yere kadar taşınmasından sorumludur. Isıl işlem operatörü fırın otomasyonunun düzenli çalışmasından sorumludur. Isıl işlem fırını besleyen kazanın çalıştırılması konusunda bilgi sahibi olmak zorundadır. Ayrıca yapılan işlem sonunda gerekli dokümanları temin eder ve arşivde saklar. Isıl işlem konusunda yenilikleri takip eder ve bu konuda Genel Müdürlükçe yapılacak eğitimlere katılır.

(2) Ziraat Mühendisi, Orman Endüstri Mühendisi, Orman Mühendisi ile bu mesleklerin teknikerlik okullarından mezun olmak.

(3) Genel Müdürlüğe başvuran ısı işlem operatörü adayları, Müdürlük tarafından düzenlenecek eğitim kapsamında üç günlük teorik ve pratik eğitimden geçirilir. Yapılacak sınavda başarılı bulunan adaylara Genel Müdürlükçe Ek-7'deki Isıl İşlem Operatörü Belgesi düzenlenir. Isıl işlem operatörleri sadece bir işletmeden sorumludur; ancak işletme sahibinin aynı ilde birden fazla ruhsatlı işletmesi mevcut ise, bu işletmelerin tamamından bir operatör sorumlu olur. Isıl işlem operatörü belgesi herhangi bir sebeple Genel Müdürlükçe iptal edilen kişiler yeniden bu belgeyi almak için başvuramazlar. Isıl işlem operatörü belgesi sahipleri Genel Müdürlüğün belirleyeceği yer ve zamanda her beş yılda bir 2 günlük eğitime tabi tutulurlar. Eğitim sonunda yapılacak sınavda başarısız olanların belgeleri iptal edilir. Isıl işlem operatörü kayıtları Genel Müdürlükçe tutulur.

(4) Isıl İşlem Operatörü değişen veya herhangi bir sebeple operatörün işi bırakması durumunda; kuruluşlar bu değişikliği 15 gün içinde Genel Müdürlüğe bildirmek zorundadır ve en geç 2 ay içerisinde yeni bir ısı işlem operatörü istihdamı zorunludur.

ALTINCI BÖLÜM

Isıl İşlemi ve Fırında Kurutma İşlemi, Isıl İşlemi Tesislerinde Aranılan Şartlar ve Tesisin Isıl İşlem Yapabilirliğinin Doğrulanması İşlemleri

Isıl işlem ve fırında kurutma işlemi

MADDE 14- (1) Isıl İşlem, odun ve odundan yapılmış bütün ahşap ambalaj malzemelerinin, 30 dakika süreyle çekirdek sıcaklığı en az 56 °C olacak şekilde ısıtılmasıdır. Isıl işlem esnasında veya sonrasında ahşap ambalaj malzemesinde burkulma, eğilme, kırılma ve çatlama gibi istenmeyen özelliklerin olmaması gerekmektedir. Bunun için yaş ve kuru sıcaklıklar arasındaki farkın 5 °C geçmemesi gerekir

(2) Fırında Kurutma, fırın içerisinde ısı ve nem kontrolünün kullanılarak ahşap ambalaj materyalindeki nem oranının %20 nin altına indirilmesidir. Fırın oda hacmi en az 150 m³ olan ısı işlem fırınlarında; ısı işlem programı ile birlikte fırında kurutma programı var ise aynı fırında ısı işlem ve kurutma yapılabilir. 150 m³ ten daha küçük ısı işlem fırını olan işletmeler KD belgesi almak için ayrı bir kurutma fırını yaptırmalıdır.

(3) Isıl işlem otomasyon sisteminde kurutma programı yoksa, kurutma yetkisi için işyeri açma ve çalışma ruhsatı sınırları içerisinde kurutma fırını kurulması gerekmektedir.

Isıl işlem ve fırında kurutma işlemi tesislerinde aranılan şartlar ve ısı işlem ve fırında kurutma testi

MADDE 15- (1) Isıl işleminden geçirilecek ahşap ambalaj malzemesinin uygun bulunan ve fırının her tarafını temsil edecek şekilde Ek-3 deki ahşap sıcaklık ölçüm testi çizelgesinde bildirilen örnek kereste istifine göre 13 ayrı noktadan ahşabın çekirdek sıcaklığı ölçülür. İlk denemeden sonra alınan sonuçlar farklılıklar göstermediği sürece bir ısı işlem denemesi yeterlidir. Aynı işletmede birden çok ısı işlem odası olması halinde; aynı bilgisayar kontrol sistemine ve aynı kazan özelliklerine sahip olduğu ortaya konabildiği takdirde, bunlar da ısı işlemi için onaylanır. Isıl işlem otomasyon sisteminde sistem ve yazılım programı çalıştırıldığı an otomatik olarak kayıt yapmaya başlamalı ve programın konfigürasyonuna dışarıdan müdahale edilememelidir.

(2) Ahşap ambalaj Malzemeleri İşaretleme İzin Belge sahibi kişi veya kuruluşlar ısı işlem işaretleme yetkisi ile birlikte müşterileri tarafından talep edilmesi halinde fırında kurutma yetkisini de kullanabilirler. Sadece fırında kurutma yetkisi verilmez.

(3) Isıl işlem ve fırında kurutma işlemi bir fırında yapılacaksa önce kurutma işlemi daha sonra ısı işlemi yapılır.

Süre ve sıcaklık testleri uygulaması

MADDE 16- (1) Odun ya da odundan yapılmış ahşap ambalaj üzerindeki işaretin HT bileşeninin kullanım yetkisi verilmesi amacıyla yönelik olarak, normal ısı işlem çevrimleri sırasında öngörülen şartların sağlanması için, süre ve sıcaklık testleri uygulanması gerekir. Bu işaretin kullanılması, işaretin kapsadığı her bileşenin, odunun çekirdek sıcaklığının 30 dakika süreyle 56 C°'de tutulmuş olduğu bir sürece tabi tutulduğunu gösterir. Kurutma işleminde asıl amaç, ahşabın nem içeriğinin %20 oranının altına indirilmesidir. Bu amaçla en az 4'er adet ahşap nem ölçücüsü ve ahşap sıcaklık ölçücüsü kullanılır.

Sıcaklık ölçümleri

MADDE 17- (1) Isıl işleminde sıcaklık ölçerler kereste istifinin çeşitli noktalarına yerleştirilerek, istifin köşelerinde ve ortasında sıcaklıkları kaydedilir. İstifte, 13 ahşap sıcaklık ölçüm testlerinde, aşağıdaki ölçütler yerine getirilir.

a) Denenmekte olan odunun türüne ilişkin ayrıntılar belirlenir. Fabrika paletlerden veya ambalaj sandığından oluşan bir istifte karma bloklar kullanılıyorsa, sadece ahşap levhalardan ölçüm alınır. İmalat sırasında karma ahşaptan oluşan bir karışım kullanılmışsa, paletlerin tam bileşimi tanımlanır.

b)Çivi boyunca gerçekleşecek ısı transferi ölçerin kaydetmekte olduğu sıcaklığın doğruluğunu bozduğundan çivilerin yakınında delik açılmasından kaçınılır.

c)Kalın kereste paletleri bloklarının uzunluk, yükseklik ve genişlik olarak boyutları ve ağaç türü verilir. Isı işleminde geçen fabrikasyon paletler olmadığı durumlarda, bu boyutlar paketlerdeki odunun uzunluğunun ayrıntılarını da içermelidir.

ç) Kerestenin ilk testi ve doğrulama testi tür, boyut ve hacim açısından aynı olmalıdır.

d)Metal başlıklı ısı ölçerlerin kullanıldığı durumlarda, ölçerin çapı açılan deliğin çapından biraz daha küçük olmalıdır.

e)Metal başlıklı ölçerlerin özellikleri ısı işleminden geçirilecek malzemenin çekirdek sıcaklığını ölçecek derinlikte olmalıdır. Doğru ölçüm yapabilmek için gerekirse ısı ölçerlerin arka kısımları kireç veya uygun malzeme ile kaplanabilir.

f)Ahşap sıcaklık ölçerlerin konumları Ek-3'de verilen şemada gösterilen biçime uymak zorundadır. Ölçerler bu şemaya göre numaralandırılır. Her işlemde, numaralanmış ölçer tam olarak aynı konumda bulundurulur.

g)Sıcaklık ölçerler, odunun merkeziyle dışarı arasındaki en kısa mesafede açılacak deliklere yerleştirilir. Metal başlıklı ölçerler kullanılmıyorsa, odunun çekirdek sıcaklık ölçümünün ortamdaki hava sıcaklığından etkilenmemesi için, her delik ısıya dayanıklı bir madde ile doldurulur. Delikler, ölçüm aletinin çapını içine almaya yeterli olandan daha büyük olmamalıdır.

ğ)Isıl işlem yapılma esnasında yaş ve kuru sıcaklıklara, vantilatörün yönüne ve havanın hızına ilişkin ayrıntılar ve kurutma fırınında havalandırma yapılıp yapılmadığı teyit edilir. Test süresince, odanın en az ısınan bölümündeki kerestede ki ısı ölçer çekirdekte sıcaklığın 56 °C'a eriştiğini gösterene dek en az 5 dakika da bir veri alınır. Böylece, odadaki havada ve odunun kendisinde biriken sıcaklığa ilişkin açık bir fikir elde edilmiş olur. Isıl işlemin süresi, yazın veya kışın sıcaklığına, odunun kalınlığına ve sıcaklığına, odanın sıcaklığına ve nemine, bağlıdır. HT işleminin özü, odunun gerektiği şekilde kademeli olarak ısıtılması ve önemli ölçüde yüzey kurumasının gerçekleşmemesidir. Isıl işlem fırını içerisinde nemin düşmesi sonucunda ahşap malzemede çatlama ve bozulma meydana gelir. Bu amaçla ısı işlem fırını düzeneğinde otomasyona bağlı olarak çalışan ortamı nemlendirme sistemi devreye girer. Fırın içerisine uygun biçimde su püskürtme memelerinden su püskürtülerek istenilen denge nemine ulaşılır. Isıl işlem fırını içerisinde nem oranının fazla olması durumunda; fırın üzerinde bulunan havalandırma bacaları otomatik olarak açılarak fırın içerisindeki fazla nemin dışarı atılması sağlanır. Isıl işlemi uygun şartlarda yapmak için, bağıl nem % 46 ile % 82 arasında, denge nemi ise % 9,0 ile % 16,1 arasında olmalıdır.

h) Yapılan ısı işlem ve fırında kurutma işleminin sonuçları bir yazılım paketi şeklinde çıktı olarak alınır. Aynı zamanda bu kayıtlı bilgiler bilgisayar hafızasında en az iki yıl süre ile muhafaza edilir.

Ölçüm testi sonrasında sürekli izleme

MADDE 18- (1) Ek-3'te verilen kereste istifine göre yapılan 13 sıcaklık ölçüm testinden sonra aşağıdaki işlemler yapılır:

a) Her işlemde, başlangıçtaki 13 ahşap sıcaklık ölçüm testinde saptandığı gibi, odanın en yavaş ısınan bölümündeki, en yoğun kereste parçasına yerleştirilmiş en az üç kereste sıcaklık ölçerle sürekli izlenir. Uygulamalarda bir adet ısı ölçeri de yedek olarak takılır.

b) Ahşap ambalaj malzemeleri ısı işleminden geçirilirken, sıcaklık ölçerler blok içerisinde dik açıyla yerleştirilir ve çivilerle temastan kaçınılır.

c) Isıl işlem veya fırında kurutma için metal başlıklı ısı ölçerler veya bunların benzeri kullanılır.

ç) Her ısı işlem veya fırında kurutma işleminde sonra iki takım halinde bilgisayar çıktıları alınır. Bu çıktılarından bir takım ısı işlem klasöründe işletmede saklanır, bir takım da ısı işlem veya kurutma yapılan taraflara verilir.

d) Ahşap sıcaklık ve nem ölçerleri, damga basma yetkisinin alınmasını takiben beş yılda bir yetkili kurumlarca onaylanmış bir organ tarafından kalibre edilir. Kalibrasyon sertifikaları saklanır ve denetlemelerde denetim elemanlarına gösterilir.

e) Isıl işlemi fırını tesislerinde lokal çalışan operasyon sistemleri test edilir ve kayıtları denetim elemanlarına gösterilir.

f) Yapılan her ısı işlem veya kurutma işleminden sonra elde edilen çıktıları her işletme tarafından tarih ve parti numarası verilir. İşlemden geçirilen malzemeye ait işlem çıktıları, fatura ve irsaliye örnekleri aynı parti numarasını taşımak zorundadır.

HT,KD işaretinin kullanım yetkisinin onaylanması

MADDE 19- (1) Testlerin sonunda denetim üyeleri; test metodu, kullanılan test ekipmanı ve elde edilen deneme kayıtlarını gözlemleyerek, test edilen tüm odun boyutlarının ve ahşap ambalaj malzemelerinin 30 dakika süreyle 56 °C'lık bir minimum çekirdek sıcaklığına ulaştığını görmek zorundadırlar. Denetim üyelerince ısı işlem ve kurutma işleminin yapıldığı fırının ve kazanın teknik özellikleri Ek-4'de yer alan forma işlenir.

(2) Fırında kurutmada, işlemde geçirilen ahşap ambalaj malzemelerinin nem oranının %20'nin altında olması gereklidir. Bu amaçla yüksek oranlarda nem içeriğine sahip ahşap ambalaj malzemesi elde edilecek tomruk veya keresteler, açık ve havadar ortamda bekletilerek, ahşap nem oranları bir miktar düşürülebilir. Daha sonra bu tomruk veya kerestelerden elde edilecek ahşap ambalaj malzemeleri kurutma ve ardından ısı işleme tabi tutularak, kurutma işlemi daha kısa sürede yapılır.

(3) Baca gazı oluşturan kazan sistemine sahip kurutma ve ısı işlem fırınlarına ait baca emisyon ölçümlerinin, ilgili kuruluşlarca yapıldığına ve uygun bulunduğu dair bilgi ve belgeler denetim üyelerince kontrol edilir. Baca emisyon ölçümlerine ait bilgi ve belgelerin bir sureti işletmede ısı işlem klasöründe saklanır bir sureti de düzenlenecek rapora eklenir.

(4) Denetim üyelerince tekniğine uygun olarak ısı işlemde ve kurutma işleminden geçirilen malzeme için HT işaretinin kullanımının uygunluğuna dair Isıl İşlem Değerlendirme Raporu ve KD işaretinin kullanımının uygunluğuna dair Fırında Kurutma Değerlendirme Raporu düzenlenir ve bu rapor yetkili komisyona iletilir.

Ruhsatlandırmaya esas denetim, yetkili komisyon ve görevleri, ruhsatlı işletmelerin denetimi-

Ruhsatlandırmaya esas Denetim

MADDE 20- (1) Ruhsatlandırmaya esas denetlemeyi yapacak olan denetim üyeleri, bitki sağlığı önlemlerine yönelik ahşap ambalaj malzemelerinin işaretlenmesi konusunda eğitim almış Genel Müdürlük, İl Müdürlüğü veya Müdürlüklerde görevli ziraat mühendislerinden oluşur. Ruhsatlandırmaya esas her denetleme iki Ziraat Mühendisi tarafından yapılır. Denetleme aşağıdaki hususları göz önünde bulundurularak yapılır ve hazırlanan değerlendirme raporu yetkili komisyona sunulur.

a) Isıl işlem veya kurutma fırınının bulunduğu adresle, iş yeri açma ve çalışma ruhsatındaki adres kontrol edilerek, bu adres yazılacak raporda belirtilir.

- b) Ruhsat talebinde bulunan kişi veya kuruluşun firın özellikleri ve yönetmelik şartlarına uygunluğu kontrol edilerek, Ek-4'deki form doldurulur.
- c) İşletmede kapasiteye uygun karantina odası yaptırılarak, amaca uygun kullanımı sağlanır.
- ç) İşletmede işlenen kereste hacmi ile işleme kapasitesi, firının hacmi, işletmede görevli ısıtım işlem operatörü ve diğer personel bilgileri kayıtları alınır.
- d) Tüm şartların yerine getirilmesi halinde, ısıtım işlem veya firında kurutma testine başlanır.
- e) Yönetmelik şartlarına uygun olarak denemesi yapılan ısıtım işlem ve kurutma işleminin sonucunda bilgisayar çıktıları, bilgi ve belgeler alınarak; işletme ile ilgili denetim üyelerince ısıtım işlem veya firında kurutma değerlendirme raporu tanzim edilir.
- f) Ruhsata esas denetim esnasında işletme veya ticarethane bu yönetmelik şartlarını karşılamayan eksiklikler olması halinde; tespit edilen eksiklikler konusunda denetim birimince tutanak tutulur. Ruhsat başvurusunda bulunan taraflar söz konusu eksikliklerin tamamlanması halinde Genel Müdürlüğü başvurarak ruhsatlandırılma amacıyla yeniden denetim ister.

Yetkili komisyon

MADDE 21- (1) Yetkili komisyon: Koruma ve Kontrol Genel Müdürünün belirleyeceği üç üyeden oluşur. Aynı usulle üç de yedek üye tespit edilir. Komisyon Başkanını Genel Müdür belirler. Komisyondaki üyelerin görev süreleri üç yıldır. Emeklilik, ölüm ve ayrılma nedeniyle boşalacak üyeliklere görev süresini tamamlamak üzere aynı usulle yeni üye atanır. Komisyon, zorunlu haller haricinde ayda bir defa üye tam sayısı ile toplanır ve salt çoğunlukla karar alır. Asil üyelerin bulunmayacağı toplantılara yedek üyeler katılır. Komisyonun sekretarya hizmetleri Genel Müdürlükçe yürütülür.

Yetkili komisyonun görevleri

MADDE 22 (1) Yetkili Komisyon aşağıdaki görevleri yürütür:

- a) Denetleme üyeleri tarafından yerinde inceleme yapılarak oluşturulan değerlendirme raporlarını inceler.
- b) Değerlendirme raporu sonucunda bu yönetmelik şartlarının yerine getirildiğinin belirlenmesi halinde ilgili firma veya kuruluşa Ek- 6'daki Ahşap Ambalaj Malzemesi İşaretleme İzin Belgesi ile birlikte ayrı bir kod numarası verir.
- c) Logo basmak üzere kişi ve kuruluşları belirler.
- ç) Logo basmak üzere yetkilendirilmiş kişi ve kuruluşların logo basma yetkilerini; denetleme birimince düzenlenen rapor veya tutanağı göz önünde bulundurarak askıya alır veya iptal eder. Askıya alınmış olan kişi ve kuruluşların bu yaptırımına son verir veya devam ettirir.

(2) Bu Yönetmeliğin uygulanması ile ilgili hususlarda danışma görevi yapar.

ISPM-15 Logosu basmak üzere ruhsatlandırılmış işletmelerin denetimi

MADDE 23-(1) Genel Müdürlük ile Müdürlüklerin görev alanlarındaki illerde; Müdürlükten bir, işletmenin bulunduğu il müdürlüğünden bir olmak üzere, ISPM-15 konusunda eğitim almış iki ziraat mühendisi tarafından, Genel Müdürlükçe logo basmak üzere yetkilendirilmiş işletmeler denetlenerek, Ek-9'daki ısıtım işlem denetleme tutanağı doldurulur. Yetkili komisyonca logo basmak üzere yetkilendirilmiş kişi veya kuruluşlar yılda en az iki kez denetlenir. ısıtım işlem denetleme tutanakları yıl sonunda Genel Müdürlüğe gönderilir.

(2) Ahşap Ambalaj Malzemesi İşaretleme İzin Belgesi alan yerlerde yapılacak denetlemelerde:

- a) Gerek görüldüğü takdirde ısıtım işlemi firında bu yönetmelikte istenilen şartlarda ısıtım işlem veya kurutma işlem denemesi yaptırılır.
- b) ısıtım işlemli veya kurutulmuş malzemenin diğerlerinden ayrı olarak muhafaza edilip edilmediği kontrol edilir. Bu amaçla karantina deposu incelenerek amacına uygun kullanımı sağlanır.
- c) İşletmenin ruhsatta yazılı adreste bulunup bulunmadığı, Genel Müdürlüğe haber verilmeden yapılan adres değişiklikleri, işletmenin iflas etmesi veya işin bırakılması tutanakla tespit edilir.
- ç) İşletmede gerek görüldüğü hallerde işlemden geçirilen ahşap ambalaj malzemelerinin %1'i oranında örnek alınır. Örnekler Müdürlüklere veya başka kuruluşa analiz yapılacak üzere gönderilir.
- d) Bu Yönetmeliğin 12 nci maddesinin 2 nci ve 19 uncu maddesinin 3 üncü fıkrasında istenilen bilgi ve belgeler kontrol edilir. Eksik bulunan bilgi ve belgeler tutanakla tespit edilir.
- e) ısıtım işlemi veya kurutma işlemi yapılmadan işaretleme yapılabilir. Bu durum tutanakla tespit edilir.

(3) Denetleme sonucu tespit edilen hususlar il müdürlüğü veya müdürlükçe işletme sahibine resmi olarak bildirilerek, tespit edilen eksikliklerin giderilmesi için bir aylık süre verilir. Süre bitiminde söz konusu eksikliklerini gidermeyen kişi ve kuruluş hakkında tutanak düzenlenir.

(4) ısıtım işlem yetkisine ilave olarak kabuğu soyulmuş DB işlem türünü de almak isteyen ticarethane veya işletme, Ek-5'de örneği bulunan ticarethane veya firma onaylı taahhütname'yi Genel Müdürlüğü verir. DB işareti taşımaya rağmen ahşap ambalaj malzemeleri üzerinde kabuk ihtiva ettiği tespit edilen kişi veya kuruluş hakkında tutanak düzenlenir.

(5) ısıtım işlem ve kurutma konusunda logo basmak üzere yetkilendirilmiş ticarethane veya işletme sahipleri denetleme birimi tarafından işletmede yapılacak her denetlemede; istendiğinde işletmesini denetlemeye açmak, denetim üyelerine kolaylık sağlamak, istenilen bilgi ve belgeleri denetim üyelerine doğru olarak vermek zorundadır. Aksine davranan ruhsatlı işletmeler hakkında tutanak düzenlenir.

Düzenlenen tutanaklar yetkili komisyona iletilmek üzere Genel Müdürlüğe gönderilir.

(6) Daha önce Genel Müdürlükçe ısıtım işlemi veya kurutma konusunda ISPM-15 işaretleme yetkisi alan özel veya tüzel kişiler bu yönetmelik hükümlerine tabidir.

HT, KD işaretinin kullanım yetkisinin askıya alınması, iade veya iptal edilmesi, yaptırımlar ve ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları

MADDE 24- (1) Yönetmelikte belirtilen şartlara uygun olarak kurutma ve ısıtım işleminin yapılmaması durumunda işletmenin damga basma yetkisi üç hafta süre ile askıya alınır.

(2) Karantina şartlarına uymayan işletmelerin damga basma yetkileri üç hafta süreyle askıya alınır.

(3) Onaylı tedbirlerden DB işareti taşımaya rağmen ahşap ambalaj malzemeleri üzerinde kabuk tespit edilen kişi veya kuruluşların damga basma yetkisi üç hafta süreyle askıya alınır.

(4) Her ısıtım işleminden geçen ahşap malzemesinin parti numarası ve tarih; bu partideki ahşap ambalaj malzemelerine ait bilgisayar çıktılarına, irsaliye ve fatura örneklerine yazılır. Verilen bu parti numarası ve işlemin yapıldığı tarih ısıtım işlem logosunun içine uygun bir bölümüne yazılır. Her ısıtım işleminin çıktılarından bir nüshası ahşap ambalaj malzemesi kullanıcı kişi ya da kuruluşlara verilir, bir nüshası da ısıtım işlem klasöründe bulundurulur. Bu bilgiler iki yıl süreyle

bilgisayarda ve uygun dosyalanmış şekilde firma arşivlerinde saklanır. Bu şartlara uymayan özel veya tüzel kişilerin damga basma yetkisi üç hafta süreyle askıya alınır.

(5) Üzerinde canlı böcek formları tespit edilen, HT ile birlikte DB damgası taşımasına rağmen kabuklu ahşap ambalaj malzemesi gönderen veya diğer olumsuz sebeplerle yurt dışından Genel Müdürlüğümüze bildirim yapılan ISPM-15 ruhsatlı kişi ve kuruluşların damga basma yetkisi üç hafta süreyle askıya alınır.

(6) ISPM-15 konusunda logo basmak üzere yetkilendirilen kişi veya kuruluşlar, diğer ahşap ambalaj malzemesi üreticilerine ait ambalaj malzemesini fason olarak ısıtma işlemi veya kurutma işleminden geçiremez. Aykırı işlemlerde bulunanların damga basma yetkisi yetkili komisyonca iptal edilir.

(7) Adres değişikliğinde bulunduğu halde nerede olduğu bilinmeyen, iflas eden veya işi bırakan SPM-15 konusunda logo basmak üzere yetkilendirilen kişi veya kuruluşların damga basma yetkileri yetkili komisyonca iptal edilir.

(8) ISPM-15 yetkisi iptal edilen kişi veya kuruluşlar, yaptıkları damga veya kaşeleri İl Müdürlüğü veya Müdürlüğe teslim etmek zorundadır.

(9) Sekizinci fıkrayı ihlal edenler ile ISPM-15 yetkisi iptal edilmesine rağmen kaşeyi kullanan veya Genel Müdürlükten ruhsatlı herhangi bir kod numarasını sahte olarak kullanan kişi veya kuruluşlar hakkında, İl Müdürlüğü veya Müdürlükçe savcılığa suç duyurusunda bulunulur.

(10) Genel Müdürlükçe ISPM-15 konusunda ruhsatlandırılmış kişi veya kuruluşlar ahşap ambalaj malzemesi imalatına ara verecekse, bu süreyi önceden Genel Müdürlüğe bildirmek zorundadır. Bu süreyi bildirmeyenlerin logo basma yetkileri yetkili komisyonca iptal edilir.

(11) Isıtma işlemi ve kurutma işlemi yapılmadan damga basıldığı tespit edilmiş durumda işletmenin damga basma yetkisi yetkili komisyonca iptal edilir.

(12) Denetleme sonucu tespit edilen eksikliklerin bir aylık süre içerisinde yerine getirilmemesi durumunda eksikliklerini gidermeyen kişi ve kuruluşun damga basma yetkisi yetkili komisyonca iptal edilir.

(13) Genel Müdürlükçe ruhsatlandırılmış işletmenin kapatılması durumunda, işyeri sahibi durumu bir dilekçe ile Genel Müdürlüğe bildirir. Yetkili komisyonca ISPM-15 belgesi iptal edilir.

(14) Isıtma işlemi ve kurutma konusunda logo basmak üzere yetkilendirilmiş ticarethane veya işletme sahipleri denetleme birimi tarafından işletmede yapılacak her denetimde; istendiğinde işletmesini denetlemeye açmak, denetim üyelerine kolaylık sağlamak, istenilen bilgi ve belgeleri denetim üyelerine doğru olarak vermek zorundadır. Aksine davranan ruhsatlı işletmelerin damga basma yetkisi yetkili komisyonca iptal edilir.

(15) Isıtma işlemi operatörü bulunmayan işletmelerin faaliyetleri bu şart yerine gelene kadar durdurulur.

(16) Yönetmeliğin 23 üncü madde 2 inci fıkrası (d) bendinde istenilen bilgi ve belgeler tamamlanan kadar işletmelerin faaliyetleri durdurulur.

(17) Askıya alınan işletmeler mühürlenerek, logo makineleri il müdürlükleri veya müdürlükler tarafından teslim alınır, askı süresinin bitiminde iade edilir. Şartlara uymayan ruhsatlı işletmelerin damga basma yetkisi yetkili komisyonca iptal edilir.

Herhangi bir sebeple Ahşap ambalaj Malzemesi İşaretleme İzin Belgesi iptal edilen özel veya tüzel kişiler; başka bir isimle dahi olsa ISPM-15 işaretleme izni için Genel Müdürlüğe başvuruda bulunamaz.

YEDİNCİ BÖLÜM

Ahşap ambalaj malzemesi kullanıcıları

MADDE 25- Ülkemizden yurt dışına ihrac edilen ihrac malları beraberinde giden ahşap ambalaj malzemeleri, karşı ülkelere aranan ISPM-15 logosunu taşımak zorundadır.

(1) –Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları, ISPM-15 standardını şart koşan ülkelere yapılacak ihracat mallarında kullanılmak üzere ahşap ambalaj malzemesi işaretleme izin belge sahibi işletmelerden ahşap ambalaj malzemelerini sağlarlar. Bu konuda ruhsatlandırılmış firmaların güncel isim, adres ve telefon listeleri Genel Müdürlüğün internet sitesinde bulunmaktadır. Yurt dışına ihracat yapan ahşap ambalaj malzemesi kullanıcıları ile ISPM-15 damgası taşıyan ahşap ambalaj malzemesi üreticileri arasında Ek-10'da yer alan ISPM-15 sözleşmesi imzalanır. Bu sözleşmeyi imzalamayan işletmelerin ISPM-15 damga basma yetkileri üç hafta süreyle askıya alınır.

(2) Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları, ISPM-15 damgalı ahşap ambalaj malzemelerinin imalatçıdan teslim alınmasından sonra, malın fabrikada yüklenmesinden gümrüklü sahaya kadar olan safhadan sorumludur.

(3) Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları, kullandıkları ISPM-15 damgalı ahşap ambalaj malzemelerine ait ısıtma işlemi ve kurutma bilgisayar çıktılarını iki yıl süre ile saklamak zorundadır.

Cezai hükümler

MADDE 26- (1) Bu Yönetmelik hükümlerine uymayanlar hakkında 15/5/1957 tarihli ve 6968 sayılı Zirai Mücadele ve Zirai Karantina Kanunu'nun cezaya ilişkin hükümleri uygulanır.

SEKİZİNCİ BÖLÜM

Çeşitli ve Son Hükümler

Yürürlükten kaldırılan mevzuat

MADDE 27- (1) 21/06/2006 tarih ve 26204 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretleme Hakkında Yönetmelik yürürlükten kaldırılmıştır.

GEÇİCİ MADDE 28 Bu Yönetmeliğin yayımından önce Ahşap Ambalaj Malzemesi İşaretleme İzin Belgesi ruhsatına sahip özel veya tüzel kişiler, Yönetmeliğin yayım tarihinden itibaren 9 ay içinde, şartlarını 12 inci madde hükümlerine uygun hale getirmek zorundadırlar. Aykırı davranışlarının faaliyetleri şartları uygun hale gelene kadar durdurulur.

Yürürlük

MADDE 27- (1) Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

Yürütme

MADDE 28- (1) Bu Yönetmeliği Tarım ve Köyişleri Bakanı yürütür.

ULUSLAR ARASI TİCARETTE AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ İLE İLGİLİ ONAYLI TEDBİRLER

Isıl ile işleme tabi tutma (HT):

Ahşap ambalaj malzemelerinin, asgari 30 dakika süre ile 56⁰ C'lik asgari bir ahşap özü ısısı elde etmek üzere, belli bir süre ve sıcaklığa uygun olarak ısıtılması,

Metil Büromür ile Fumigasyon işlemi (MB):

Uygun kapalı şartlarda ve sürede ahşap ambalaj malzemesinin MeBr gazı ile fumigasyona tabi tutularak, üzerlerindeki karantina zararlılarının etkisiz duruma getirilmesi işlemi,

Fırında kurutma (KD) :

Ahşap ambalaj malzemesinin kuru madde üzerinden nem içeriğinin % 20 'nin altında olması,

Kabuğu soyulmuş (DB):


Damar dokusu hariç, tüm kabuk, budak etrafındaki içe doğru büyümüş kabuk ve yıllık büyümenin oluşturduğu kabuk kovuklarının çıkarılmış olduğu ahşabı,

ifade eder.

Metil Bromürün kullanıcıya ve çevreye verdiği zararlar sebebiyle ülkemizde ISPM-15 yöntemi olarak kullanılmamaktadır.

ONAYLI TEDBİRLERE İLİŞKİN İŞARETLEME

Aşağıda gösterilen işaret, bu işareti taşıyan ahşap ambalaj malzemelerinin, onaylanmış bir tedbir kapsamında kontrolden geçtiğini belgelemek maksadı ile kullanılır.

	<p>XX-0000</p> <p>YY</p> <p>...../...../.....</p> <p>Parti No:</p>
---	--

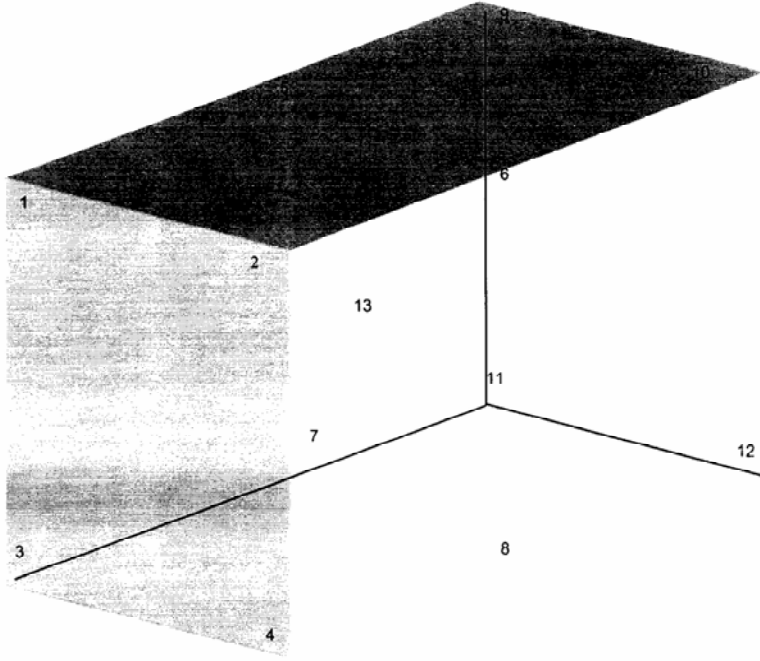
İşarete asgari olarak şunlar bulunmalıdır:

- Sembol:IPPC'nin başak amblemi içerisindeki yazısı,
- XX-iki harfli ülke kodu (TR),
- Uygun ahşabın kullanılmasını ve Genel Müdürlük tarafından bunun uygun biçimde işaretlenmesinin sağlanmasından sorumlu olan, ahşap ambalaj malzemelerinin üreticisine verilmiş ve bir eşi daha olmayan dört haneli kod numarası (0000),
- Kullanılan onaylanmış tedbire ilişkin olarak Ek- I'e göre IPPC kısaltması (HT-KD-DB),
- Tarih :Ahşap ambalaj malzemesinin işlem gördüğü tarih (gün, ay ve yıl),
- Parti No: Yapılan her ısıl işlem ve kurutma işleminden sonra işlemde geçen fırın içerisinde o anda bulunan ahşap ambalaj malzemelerine, her işletmenin kendi sistemine göre vereceği en fazla altı rakamlı numara,
- Ayrıca yanıltıcı ve aldatıcı olmaması kaydı ile diğer bilgiler de ilave edilebilir.

İşaretlerin:

- Burada gösterilen örneğe uygun olması
- Okunabilir olması,
- Kalıcı ve çıkmaz olması,
- Kırmızı ya da turuncu renklerin tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı işaretlemede bu renklerden kaçınılması,
- Tercihen işlemde geçirilen ahşap ambalaj malzemesinin ters yöndeki en az iki tarafında olmak üzere gözle görülebilen bir yere konması gerekir.

13 SICAKLIK ÖLÇÜM TESTİNDEN ISI ÖLÇERLERİN KONUMUNU GÖSTEREN ÖRNEK KERESTE İSTİFİ



Ahşap Sıcaklık Ölçer Numarası	Sıcaklık Ölçer Konumu
1	Fırın Girişi Ön Üst
2	Fırın Girişi Ön Üst
3	Fırın Girişi Ön Alt
4	Fırın Girişi Ön Alt
5	Fırın Girişi Arka Üst
6	Fırın Girişi Arka Üst
7	Fırın Girişi Orta Alt
8	Fırın Girişi Orta Alt
9	Fırın Girişi Orta Üst
10	Fırın Girişi Orta Üst
11	Fırın Girişi Arka Alt
12	Fırın Girişi Arka Alt
13	Fırının Merkezi

Fırının en geç ısınan ahşap sıcaklık ölçer no :

1-

2-.....

3-.....

4-Yedek :

.....

Çok Odalı İşletmelerde Diğer Odaları Değerlendirme Kıstasları :

Kurutma veya ısıtma işlem fırını boyutları :

- Uzunluk :.....m.
- Yükseklik: m.
- Genişlik :..... m.
- İstif yukarısında kurutma veya ısıtma işlem tavanının konumu (mümkün ise çizime referans veriniz)
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını içerisinde vantilatörlerin konumu (mümkün ise çizime referans veriniz)
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını içerisinde ısıtıcıların konumu (mümkün ise çizime referans veriniz)
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını üzerinde hava çıkışlarının konumu (mümkün ise çizime referans veriniz)
- Kurutma fırını veya ısıtma işlem fırını duvarı için ne tipte malzeme kullanılmıştır
- Kurutma fırını veya ısıtma işlem fırını duvarlarına ne tipte izolasyon uygulanmıştır

Kurutma veya ısıtma işlem Fırını Operasyonları:

- Fırın içerisindeki vantilatör kapasitesi /Vantilatör sayısı : Toplam =kw
- Isı kaynağının mevcut ısıtma kapasitesi :
- Kurutma veya ısıtma işlem fırınına hükmeden ortak kazan sistemi :
- Kurutma veya ısıtma işlem ısıtma öğelerinin türü :
- Kurutma fırını veya ısıtma işlem fırını hava çıkışlarının türü ve sayısı:
- Kurutma veya ısıtma işlem kontrol sistemi türü :
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını kontrol sensörleri tipi,sayısı :
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını denge nemi sensörleri ve sayısı:
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını ortam sıcaklık sensörleri ve sayısı:
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını ahşap nem sensörleri ve sayısı :
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını bağıl nem sensörleri ve sayısı :
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını kazan tipi ve yakıt şekli :
- Kurutma veya ısıtma işlem fırını imalat ve otomasyon sahibi :

TAAHHÜTNAME

TARIM VE KÖYİŞLERİ BAKANLIĞI
Koruma ve Kontrol Genel Müdürlüğü
(Zirai Karantina Daire Başkanlığı)

Tarım ve Köyişleri Bakanlığı Koruma ve Kontrol Genel Müdürlüğünce hazırlanıptarih vesayılı Resmi Gazetede yayımlanarak yürürlüğe giren ‘**Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesi Hakkında Yönetmelik**’ gereği; ISPM-15 standardına göre ahşap ambalaj malzemelerine ilişkin onaylanmış tedbirlerden, (almış olduğum veya alacağım) **ISI İŞLEM (HT)**, yetkisine ilave olarak:

KABUKTAN ARİ (DB) yetkisi de almak istiyorum.

Adı geçen onaylanmış tedbirlerle ilgili olarak işin gereğini yerine getireceğimi ve yaptığım iş ve işlemlerden doğabilecek tüm kanuni sorumlulukları şimdiden kabul ve taahhüt ederim. / / 200

ADRES :

İsim ve İmza

T.C.
TARIM VE KÖYİŞLERİ BAKANLIĞI
KORUMA VE KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İŞARETLEME İZİN BELGESİ

Belge tarihi :...../...../.....

Belge No :.....

Firma veya Şahsın Adı :.....

Isıl İşlem Tesisinin Adresi :.....

Oda Kayıt No :.....

Kullanımına izin verilen işaret :.....

Şirkete verilen kod numarası : 0000

ISPM 15 Standardına göre hazırlanan Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesi uygun bulunduğu için işbu belge adı geçen işletme/firmaya verilmiştir.

GENEL MÜDÜR

T.C.
TARIM VE KÖYİŞLERİ BAKANLIĞI
KORUMA VE KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ İŞARETLEME İZİNİ İÇİN
ISIL İŞLEM OPERATÖR BELGESİ

Belge tarihi :...../...../20.....

Belge No :.....

Operatörün Adı Soyadı :.....

Operatörün Doğum yeri, tarihi :.....

Mesleği :.....

Adresi :.....

:.....

Yukarıda açık kimliği yazılıTarım ve Köyişleri
Bakanlığınca...../...../20.....tarihleri arasında düzenlenen Isıl İşlem Operatörü Kursuna katılarak bu
kursu başarı ile bitirmiş olduğundan işbu belge kendisine verilmiştir.

GENEL MÜDÜR

ISPM-15 LOGO BASMAYA YETKİLİ FİRMA VEYA İŞLETMELERİN DENETLEME TUTANAĞI:

...../...../20..... tarihinde, Tarım ve Köyişleri Bakanlığınca ISPM-15 Standardına göre damga basma yetkisi verilen ve aşağıda isim ve adres bilgileri belirtilen firma veya işletmelerde, **Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemeleri İşaretlemesi Hakkındaki Yönetmelik** gereğince yetkili teknik elemanlar tarafından aşağıdaki tespitler yapılmış olup, işbu denetleme tutanağı iki suret olarak tanzim edilmiştir:

FİRMA/TİCARETHANE ADI :
 ADRES :
 ISPM-15 NO: TR-DENETLEME NO :

- 1- İşletmede DB izni olmasına rağmen üretilen ahşap ambalaj malzemelerinin kabuk taşıyıp taşımadığı :
 - 2-ISPM-15 Ruhsatında yazılı adres bilgilerinin doğruluğu:.....
 - 3-Isıl işlemin tekniğine uygun olarak yapılıp yapılmadığı:.....
 - 4-Isıl işlem ve kurutma yapılmadan damgalama yapılıp yapılmadığı:.....
 - 5-Yapılan ısıl işlemi takiben, damgalamanın usulüne uygun olarak yapılıp yapılmadığı:
 - 6-Isıl işlem görmüş ürünlerle diğerlerinin ayırt edilip edilmediği:.....
 - 7-Karantina deposunun varlığı,yeterli olup olmadığı ve kullanılıp kullanılmadığı:.....
 - 8-Bilgisayar kayıtlarında yapılan ısıl işlemlerin geriye dönük olarak izlenebilirliği ve yapılan her ısıl işlem çıktılarının (çoklu sayısal değerler ve grafik bilgileri) ısıl işlem klasöründe saklanıp saklanmadığı (Isıl işlem çıktılarına,fatura ve irsaliye suretlerine, yapılan her ısıl işlem partisinin parti numaraları yazılmış olmalıdır) Ayrıca; Isıl işlemlerli ambalaj malzemeleri adına fatura ve irsaliye kesilip kesilmediği (Kesilen fatura ve irsaliyelerde ‘‘ısıl işlemlerli’’ibaresi yer alacak):.....
 - 9-İşletme sahibinin kontrol elemanına yaklaşımı ve istenilen bilgi ve belgeleri verip vermemesi:.....
 - 10-İşletmede **Isıl İşlem Operatörünün** varlığı, konuya yaklaşımı:.....
 - 11-İşletmede yapılan denetleme ve kontrollerde deneme maksatlı ısıl işlem yapılıp yapılmadığı, eğer yapılmış ise sonucun tekniğe uygunluğu:.....
 - 12-Fason üretim yapıp yapmadığı ve ısıl işlem görmüş veya görmemiş ürünlerden analiz amacıyla numune alınıp alınmadığı:.....
 - 13-Daha önceki denetlemelerde herhangi bir yaptırım uygulanıp uygulanmadığı; uygulanmış ise neticesi:.....
 - 14-Ahşap ambalaj malzemesi kullanıcıları ile sözleşme yapılıp yapılmadığı:.....
 - 15- Yönetmeliğin 23 üncü madde 2 inci fıkrası (d) bendinde istenilen bilgi ve belgelerin varlığı :
- Diğerleri:.....

AÇIKLAMALAR, GÖZLEMLER VEYA TESPİT EDİLEN AKSAKLIKLAR:

.....

DENETİM ELEMANLARI

FİRMA/İŞLETME TEMSİLCİSİ

Adı Soyadı:

Unvanı :

İmzası :

ISPM-15 SÖZLEŞMESİ

Bu sözleşme/...../..... tarih vesayılı Resmi Gazetede yayımlanarak yürürlüğe giren ‘‘Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesi Hakkında Yönetmelik’’ kapsamında Tarım ve Köyişleri Bakanlığınca ısıl işlem konusunda damga basmak üzere yetkilendirilmiş kişi veya firmaları ile uluslararası damga taşıyan ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları arasında işaretli ahşap ambalaj malzemelerinin nasıl ve ne şekilde kullanılacağını ve tarafların üzerine düşen yükümlülükler ile ilgili hususları kapsar.

Isıl işlem konusunda damga basmak üzere yetkilendirilmiş işletme veya firmalar:

- 1-Isıl işlem firmaları yönetmelik şartlarında ahşap ambalaj malzemelerini ısıl işlemden geçirerek ISPM-15 damgasını basar.
- 2-Tekniğine uygun olarak damgalanan ahşap ambalaj malzemeleri uygun karantina şartlarında ve uygun alanda işletme içerisinde muhafaza edilir.
- 3-İşaretlenen ahşap ambalaj malzemeleri, uygun bir yüklemeden sonra malzemenin üzeri naylon branda, çadır veya diğer koruyucu malzemeler ile sarılarak ahşap ambalaj malzemenin kullanılacak adrese nakli yapılır.
- 4-Isıl işlemden geçirilen malzemelere ait rakamsal ve grafik çıktıları alınır, bu ambalaj partisine ait fatura ve irsaliye ile birlikte kullanıcılara teslim edilir.
- 5-Isıl işlemden geçirilen her ahşap ambalaj malzemelerine ISPM-15 logosundan ayrı olarak parti numarası ve tarih yazılır. Parti numaraları ısıl işlem çıktılarına, fatura ve irsaliye belgelerine de yazılır.
- 6-Isıl işlem damga basmaya yetkili kişi veya firmalar, ahşap ambalaj malzemelerinin üretiminden malın ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcılarına teslim edilmesine kadar; üretim, ısıl işlem veya kurutma, damgalama, depolama vs. ile ilgili gerekli teknik ve karantina şartlarından dolayı sorumluluk taşır.

Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları:

- 1-Isıl işlem firmalarından alınan ISPM-15 damgasını ve parti numarasını taşıyan ahşap ambalaj malzemeleri, ısıl işlem çıktıları, fatura ve irsaliye belgeleri kontrol edilerek teslim alınır. Bu belgeler gerektiğinde kullanılmak üzere saklanır.
- 2-Uluslararası kullanıma hazır ahşap ambalaj malzemeleri eğer kısa süre içerisinde ihracata gönderilecek ise yükleme bölümüne alınarak ihracat hattına verilir.
- 3-Ahşap ambalaj malzemesi, fabrika sahası içerisinde boş veya yüklenmiş olarak bekleyecekse; ISPM-15 işaretli ahşap ambalaj malzemeleri işaretsiz ambalaj malzemelerinden ayırt edilerek; havadar bir ortamda yağmur ve kar gibi dış etkenlerden muhafaza edilerek saklanır.
- 4-İşaretli ahşap ambalaj malzemeleri ile işaretsiz ahşap ambalaj malzemeleri boş veya mal ile yüklenilmiş olarak ambalajlama ve taşıma esnasında bir arada bulundurulamaz.
- 5-Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları ihracata en yakın zamanda ısıl işlemden geçirilmiş malzeme talep eder.
- 6-Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları, ISPM-15 standardını arayan ülkelere yapılan ihracat malları beraberinde gönderilen ahşap ambalaj malzemelerinde ısıl işlemden ve istenirse kurutma işleminden geçirilmiş ve damgalanmış ahşap ambalaj malzemelerini kullanmak zorundadır.
- 7-Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları ısıl işlem damgalı ahşap ambalaj malzemelerini kullanırken, malzemenin imalatçıdan teslim alındığı süreden gümrükten çıkışına kadar teknik ve karantina şartlarından dolayı sorumluluk taşır.

Bu sözleşme toplam 13 maddeden ibaret olup; taraflar kendi uygulamaları ile ilgili hususları yerine getirmekten sorumludur. İş bu sözleşme/...../20..... tarihinde iki suret olarak imzalanmıştır.

Ahşap Ambalaj Malzemesi Üretici
Firma veya Ticarethane

Ahşap Ambalaj Malzemesi kullanıcı
İhracatçı firma

